



**MINISTÈRE
DES ARMÉES
ET DES ANCIENS
COMBATTANTS**

*Liberté
Égalité
Fraternité*

**Service du commissariat des armées
Plate-forme commissariat Rambouillet
Division D'achats Publics**

CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES

N° DAF 2024-001166

FABRICATION D'ATTRIBUTS TEXTILES

SOMMAIRE

ARTICLE 1 - OBJET DU CONTRAT	4
DOCUMENTS DE REFERENCE APPLICABLES	4
ARTICLE 2 - PRESCRIPTIONS TECHNIQUES PARTICULIERES.....	4
2.1 Composants.....	4
2.1.1 Nature des composants	4
2.1.2 Application de REACH et de la directive biocide	4
2.2 Spécifications optiques.....	5
2.3 Réflectance infra-rouge.....	6
2.4 Traçabilité.....	7
2.5 Modifications ou précisions des documents techniques.....	7
CONTROLES PREALABLES A LA MISE EN FABRICATION ET LANCEMENT DE FABRICATION 13	
2.6 Contrôle des composants.....	13
2.7 Têtes de série	14
2.7.1 Tête de série (échantillons d'appel d'offres)	14
2.7.2 Tête de série associée au bon de commande	14
2.8 Photographies.....	15
2.9 Lancement de fabrication.....	16
ARTICLE 3 - SURVEILLANCE DE L'EXECUTION DES PRESTATIONS.....	16
ARTICLE 4 - VERIFICATIONS LORS DES RECEPTIONS.....	16
4.1 Mise à disposition.....	16
4.2 Nature des opérations de vérification	17
4.3 Méthode des opérations de vérification.....	17
4.4 Lieu.....	18
ARTICLE 5 - MODALITES TECHNIQUES DES RECEPTIONS	18
5.1 Document appliqué.....	18
5.2 Mode de contrôle qualitatif.....	18
5.3 Groupe de classification des fournitures.....	18
5.4 Méthode de contrôle.....	18
5.4.1 Effectif de l'échantillon	19
5.4.2 Taux de sondage	19
5.4.3 Niveau de Qualité Acceptable (N.Q.A.)	19
5.4.4 Examen de l'échantillon	19
5.5 Barème à appliquer.....	19
5.6 Reconditionnement des articles.....	20
5.7 Analyses en laboratoire.....	20
5.8 Taux de réfaction.....	20
ARTICLE 6 - LIVRAISONS	20
6.1 Conditionnement, emballage et palettisation	20
6.1.1 Modalité de sous-emballage	21

6.1.2	Dérogation à la NTIH SCA-0000-0002 relatives aux livraisons à l'ELOCA de Châtres : caisse carton hétérogène	22
6.1.3	Dérogation à la NTIH SCA-0000-0002 relatives aux livraisons à l'ELOCA de Châtres : palette hétérogène	22
6.2	Marquage et identification des articles	22
ANNEXE 1 -	DOCUMENTS DE REFERENCE APPLICABLES	23
ANNEXE 2 -	LIEUX DE LIVRAISON	27
ANNEXE 3 -	ÉCUSSENS BRODÉS POITRINE SMV	28
ANNEXE 4 -	FOURREAUX D'EPAULE SMV	29
ANNEXE 5 -	INSIGNE DE GRADE POUR COMBINAISON DE VOL.....	31
ANNEXE 6 -	FOURREAUX DES SERVICES INTERARMEES	33
ANNEXE 7 -	Galons de poitrine généraux	36
ANNEXE 8 -	Fourreaux d'épaule commissaire ancrage.....	38
ANNEXE 9 -	INSIGNE DE GRADE POUR BLOUSON DE VOL.....	43
ANNEXE 10 -	INSIGNE BRODE TENUE DE SPORT CGA.....	45

ARTICLE 1 - OBJET DU CONTRAT

Le contrat a pour objet la fabrication d'attributs textiles.

N° de lot	Familles d'articles	UR (N = unité / P = paire)
2	Attributs textiles et prototypes	N ou P

DOCUMENTS DE REFERENCE APPLICABLES

La liste des documents de référence applicables figure en annexe 1 au présent document.

Les spécifications techniques des articles sont définies par les documents techniques figurant en annexe 1.

Le titulaire n'est pas autorisé à utiliser à des fins industrielles et commerciales les notices et fiches techniques et les produits qui en découlent.

ARTICLE 2 - PRESCRIPTIONS TECHNIQUES PARTICULIERES

2.1 Composants

2.1.1 Nature des composants

Les matériaux et produits entrant dans la fabrication de l'ensemble des composants utilisés ne doivent pas contrevenir aux directives européennes concernant l'hygiène et la protection de l'environnement (REACH, directive relative au biocide...)

Sont interdits tous les traitements susceptibles d'occasionner des troubles physiologiques, tant à la manipulation qu'à l'usage.

Il est également interdit d'introduire des produits étrangers destinés à masquer des insuffisances de caractéristiques ou à modifier favorablement, mais de manière factice, l'aspect et le toucher.

Les composants sont à la charge du titulaire. Ils doivent répondre aux prescriptions des documents techniques cités à l'article 2 ainsi qu'aux spécifications techniques du présent CCTP.

2.1.2 Application de REACH et de la directive biocide

Pour l'exécution du contrat, le titulaire doit mettre en œuvre les dispositions du règlement REACH, et le cas échéant, celles de la directive relative au biocide.

Dans le cadre du contrat, le titulaire procède à une analyse des risques liés à l'application du règlement REACH. Cette analyse consiste à identifier parmi la liste des substances susceptibles d'être soumises à autorisation (liste des substances de référence), celles qui sont critiques pour l'exécution du contrat et les actions mises en œuvre pour en limiter les impacts sur les performances, les coûts et les délais.

Cette analyse des risques doit donner lieu à un rapport mis à la disposition de l'administration sur demande.

Le titulaire fournit, au moment du lancement de fabrication, les informations sur les substances. En cas d'absence de substances soumises à autorisation ou candidate à l'autorisation avec une concentration supérieure à 0.1% masse/masse dans les articles fournis, le titulaire doit fournir une « attestation d'absence de substance soumise à autorisation et candidate à autorisation REACH ».

En cas de présence de substance soumise à autorisation ou candidate à l'autorisation avec une concentration supérieure à 0.1% masse/masse dans les articles fournis, le titulaire doit fournir les informations suffisantes dont il dispose pour permettre l'utilisation dudit article en toute sécurité et comprenant, au moins, le nom de la substance dans un « rapport d'information REACH », conformément à l'article 33 du règlement REACH n°1907/2006 du 18/12/2006.

2.2 Spécifications optiques

2.2.1.1 Spécimen de référence

Les coloris doivent correspondre à ceux des spécimens* classés ci-dessous (les supports matières sont donnés à titre indicatif) :

Désignation matière	Référence de la décision de classement
Drap cardé 395 bleu IA	Décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68
Drap cardé 350/140 noir	Décision de classement n° 1600 du 11/07/1951
Drap cardé de distinction 350/140 gris plomb	Décision de classement n°00970/2T/ITH du 12/06/1968
Velours de soie 210 cramoisi	Décision de classement n°6697 CIEC/DTI du 25/11/2020
Velours 210 vert	Décision de classement n°5880/CIEC/DTI du 19/10/2021
Velours 230 grenat	Décision de classement n° 22016/CESCOF/DTAF/BT du 08/08/2016
Velours 230 violet prune	Décision de classement n° 22015/CESCOF/DTAF/BT du 08/08/2016
Drap cardé de distinction amarante	Décision de classement n°00962/2T/ITH du 12/06/1968
Velours 230 brun loutre	Décision de classement n° 22021/CESCOF/DTAF/BT du 08/08/2016
Velours 230 noir	Décision de classement n° 22017/CESCOF/DTAF/BT du 08/08/2016
Velours 230 gris cendré	Décision de classement n° 22014/CESCOF/DTAF/BT du 08/08/2016
Velours 230 bleu azur	Décision de classement n° 22019/CESCOF/DTAF/BT du 08/08/2016
Chevron coton polyester 210 bariolé T.E	Décision de classement n°10351 du 21/01/2010
Sergé fibre thermostable viscose ignifugé V.O	Décision de classement n°390665/SCERCAT/ET/H/TB du 24/05/1989

Croisé laine polyester 340 bleu Marine	Décision de classement n°05331/CESCOF/DTI du 13/07/2018
Granité laine 240/150 bleu nuit	Décision de classement n°21847/SCERCAT/ET/H/TB du 19/09/1990

*Spécimens fournis sur demande via la PLACE.

2.2.1.2 *Contrôle des nuances et zones d'acceptation*

La nuance est jugée au sein du laboratoire du SCA, par comparaison avec celle du spécimen précité ou validé à l'appel d'offres ou au cours de la fabrication, sous éclairage (2) :

Visuellement

- Lumière du jour, illuminant D65 (6500° K) ;
- Lumière incandescente, illuminant A (2800° K).

Par spectrophotomètre, mesure sous :

- Lumière du jour, illuminant D65 (6500° K) ;
- Lumière incandescente, illuminant A (2800° K).

(Essai de type 1)

(1) Les articles sont conditionnés pendant 48 heures avant vérification de la nuance.

2.2.1.3 *Métamérie*

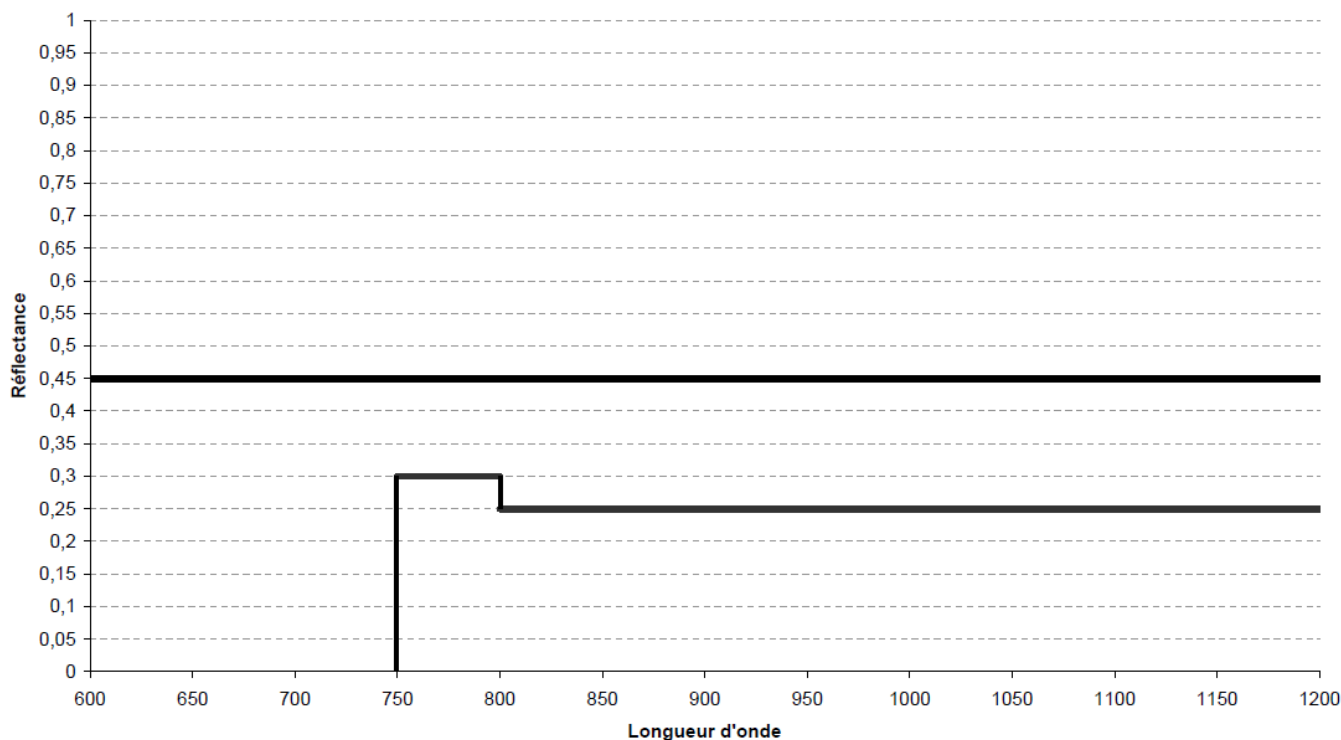
L'indice de métamérie est calculé selon la norme DIN 6172, entre le spécimen de nuance et le (ou les) échantillon(s) fourni(s) par le titulaire, avec les deux illuminants D65 et A.

L'indice de métamérie est inférieur ou égal à 0,5.

Essai de type 1.

2.3 *Réflectance infra-rouge*

Zone d'acceptation de la réflectance infra-rouge pour les insignes de grade basse visibilité.



2.4 Traçabilité

Le titulaire est tenu de mettre en place une traçabilité par lot de fabrication, de l'achat des étoffes et des composants au stockage des articles finis dans l'entrepôt du titulaire comme dans les établissements de l'administration.

Chaque article doit pouvoir être identifié du lot matière au conditionnement en caisse carton.

Un tableau récapitulatif permettra le suivi de cette traçabilité ainsi que celle des composants (lot matière, lot composants, numéro de pièce/article, numéro de colis).

Une étiquette de traçabilité doit être apposée sur chaque article fini.

Le tableau de traçabilité doit être mis à la disposition du CIEC sur demande.

2.5 Modifications ou précisions des documents techniques

- Caractéristiques techniques du velours applicables aux fourreaux, pattes d'épaules et parements en velours :

Masse surfacique en atmosphère normale : $230 \text{ g/m}^2 \pm 10\%$

Caractéristiques de solidité des teintures :

- à la lumière artificielle dégradation : indice minimal 5-6
- au lavage à 30°C : dégradation : indice minimal 3-4
dégorgement coton, polyester : indice minimal 3-4

- Instruction n°14/DEF/SGA/DCSID/STG/SDPRHF : Pour le « velours noir » cité, se référer au spécimen couleur classé par décision de classement n°22017/CESCOF/DTAF/BT du 08/08/2016. Pour les dimensions des fourreaux, se référer à l'annexe 6 du présent CCTP. Ne pas prendre en compte la longueur indiquée à l'annexe V.

- Directive n°0323/ARM/DSEO/SDPA/DA/BCoCa/NP : pour le « drap bleu foncé » cité, se référer à la fiche d'identification n°0.19 au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68.

- Instruction n°20/ARM/DGA/DRH : pour le « tissu bleu marine » cité, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68. Pour le « drap cardé noir » et le « drap cardé gris plomb » cités, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et aux spécimens couleurs classés par décision de classement n°1600 du 11/07/1951 et n°00970/2T/ITH du 12/06/1968. Pour les dimensions des fourreaux, se référer à l'annexe 6 du présent CCTP. Ne pas prendre en compte la largeur indiquée dans l'appendice H.
- Instruction n°9946/DEF/SGA/DAJ/DIR: pour le « drap noir » cité, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°1600 du 11/07/1951; pour le « drap bleu foncé » et le « drap bleu nuit » cités, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68. Pour les dimensions des fourreaux, se référer à l'annexe 6 du présent CCTP. Ne pas prendre en compte la longueur indiquée au paragraphe 4.3.
- Instruction n°17007540/ARM/SGA/DAJ/DIR : pour le « drap bleu foncé » et le « drap bleu nuit » cités, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68. Pour les dimensions des fourreaux, se référer à l'annexe 6 du présent CCTP. Ne pas prendre en compte la longueur indiquée au paragraphe 4.3.
- Instruction n°2936/DEF/EMA/DCSCA/SD_AS/BORF : pour les fourreaux d'épaules et les insignes poitrine de culte, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68. Les insignes poitrine de culte mesurent 50 x 50 mm.
- Circulaire n°508290/DEF/DCSSA/AA/PAPS : pour le « drap noir », le « drap rouge amarante » et le « drap bleu foncé » cités, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et aux spécimens couleurs classés par décision de classement n°1600 du 11/07/1951, n°00962/2T/ITH du 12/06/1968 et n°513/2T/ITH du 18/03/68. Pour les spécimens couleurs des velours se référer aux décisions de classements n°6697 CIEC/DTI du 25/11/2020 (cramoisi), n°5880/CIEC/DTI du 19/10/2021 (vert), n° 22016/CESCOF/DTAF/BT du 08/08/2016 (grenat) et n° 22015/CESCOF/DTAF/BT du 08/08/2016 (violet-Prune).
- Arrêté du 2 décembre 2013 CGA : pour le « drap cardé bleu aviation » cité, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68.
- Instruction n°761/ARM/EMM/SFSC/EM/NP : les insignes de manche de brevet de spécialité ou groupe de spécialités sont réalisés sur un drap cardé fin thermocollé conformément à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68. Les références colorimétriques pour les fils de broderies sont les suivantes : rouge = Pantone 1797 C ou Madeira 1637 ou Amann col.1800 et jaune = Pantone 7405 C ou Madeira 1980 ou Amann col.0600.
- NTIH SCA 8455-1002 : pour le « drap cardé fin bleu marine » cité, se référer au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68. Les références colorimétriques pour les fils de broderies sont les suivantes : rouge = Pantone 1797 C ou Madeira 1637 ou Amann col.1800 et jaune = Pantone 7405 C ou Madeira 1980 ou Amann col.0600.
- Fiche technique aiguillettes aide de camp : pour le « drap cardé » cité, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°1600 du 11/07/1951.

- NT 29-51 aiguillette or : pour le « drap cardé bleu aviation » cité, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68.
- NTIH SCA 8455-1012 aiguillettes : référence couleur pour l'aiguillette bleue = Pantone 18-4141 TCX.
- NT 29-23 pattes d'épaules : pour le « drap cardé bleu aviation » cité, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68.
- NTA_29-53 épaulettes de cérémonie : pour le « drap cardé bleu aviation » cité, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68.
- Lettre homologation 507390, 507391, 507380, 507387 : le diamètre de la broderie est de 45 mm. Un bord extérieur de 5 mm est laissé au-delà de la broderie. Le diamètre total de l'insigne est de 55 mm :



Les insignes sont réalisés sur un drap cardé thermocollé correspondant aux spécifications de la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68. Les références colorimétriques pour les fils de broderies sont les suivantes : rouge = Pantone 1797 C ou Madeira 1637 ou Amann col.1800 et jaune = Pantone 7405 C ou Madeira 1980 ou Amann col.0600.

- NTIH SCA 8455-0025 écusson ONU : pour le tissu de fond se référer à la fiche d'identification n°3.09. Coloris : Pantone 15-4323 TCX.
- FPIH SCA 8455-1023 écussons brodés des survêtements interarmées : pour les coloris de fils de broderie suivre les références suivantes : bleu = Pantone 282 C, rouge = Pantone 186 C, blanc = Pantone 000 C. Pour le « drap noir » cité, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°1600 du 11/07/1951 ; pour le « drap

bleu » cité, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68. Pour le « fond blanc » cité, se référer à la fiche d'identification n°3.09.

- NTIH SCA 8455-1009: pour le « drap cardé bleu marine » cité, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68. Le fil de broderie rouge, utilisé pour les quartiers-maîtres et les matelots, correspond aux références colorimétriques suivantes: Pantone 1797 C ou Madeira 1637 ou Amann col.1800. Le galon rouge, utilisé pour les quartiers-maîtres et les matelots, correspond à la référence colorimétrique suivante: Pantone 18-1763 TCX. Les sabords, utilisés pour les grades de second maître maistrancier et quartier maître admissible, correspondent aux références colorimétriques suivantes: rouge = Pantone 1797 C ou Madeira 1637 ou Amann col. 1800, bleu = Madeira 1243.

Tableau des références colorimétriques des parements caractéristiques des divers corps d'officiers en service dans la Marine Nationale :

Corps	Couleurs caractéristiques	Références Pantone (pour parements coton)
Ingénieurs de l'Armement	Noir	Nuance identique au raies noires du galon
Administrateurs des affaires maritimes	Gris cendré	18-0601 TCX
Ingénieurs des Etudes et Techniques d'Armement (IETA)	Gris matériel / Gris plomb	17-1502 TCX
Professeurs de l'enseignement maritime	Pensée	19-3438 TCX
Officiers du Corps Techniques et Administratif des affaires maritimes (CTAAM)	Bleu azur	18-4036 TCX
Officiers du Corps Techniques et Administratif de l'Armement (CTAA)		
Chefs des musiques		
Pharmaciens	Vert	19-6311 TCX
Vétérinaires	Grenat	19-1724 TCX
Médecins	Cramoisi	19-1557 TCX
Chirurgiens-dentistes	Gris fer	19-3905 TCX
Corps	Couleurs caractéristiques	Références (pour parements velours)
Commissaires	Brun loutre	Décision de classement n° 22021/CESCOF/DTAF/BT du 08/08/2016

Tous les corps de spécialités présentent des parements coton à l'exception du corps des commissaires (tout grade confondu) qui disposent de parements en velours brun loutre disposés de part et d'autre du galon.

- NTIH SCA 8455-1024: pour la nuance « bleu foncé » du tissu de fond et du bourdon de l'écusson Marine Nationale et de l'écusson AAE haute visibilité, utiliser la référence Pantone 19-3921 TCX (au lieu du Pantone 18-4148 TCX mentionné). Pour la broderie du logo AAE, utiliser les références suivantes: bleu = Pantone 18-4148 TCX; rouge = Pantone 186 C.

- Lettre homologation n°507214 : un ruban auto-agrippant partie crochets est thermocollé au dos de l'écusson. Les références colorimétriques pour les fils de broderies sont les suivantes :



- Noir => Pantone 426 C ou Madeira 1800
- Vert (bord) => Pantone 7764 C ou Madeira 1969
- Rouge (demi-cercle) => Pantone 199 C ou Madeira 1838
- Vert (demi-cercle) => Pantone 347 C ou Madeira 1988
- Or => N/A

- Lettre homologation n°507215 : un ruban auto-agrippant partie crochets est thermocollé au dos de l'écusson. Les références colorimétriques pour les fils de broderies sont les suivantes :



- Noir => Pantone 426 C ou Madeira 1800
- Vert (bord) => Pantone 7764 C ou Madeira 1969
- Brun (demi-cercle) => Pantone 10380 C ou Madeira 1745
- Vert (demi-cercle) => Pantone 7763 C ou Madeira 1569
- Beige (torchères) => Pantone 4745 C ou Madeira 1573

- Lettre homologation n°507214 et n°507215 : les écussons doivent répondre aux exigences de solidité des teintures suivantes : (*indices minimaux*)

Lumière artificielle	6	
Lavage à 60°C	3-4	
*dégradation		
*dégorgement	Laine	Viscose
	3	3

Aucune migration d'un coloris sur l'autre ne doit être observée lors du lavage à 60°C. Le cycle de lavage est conforme à la NF EN ISO 6330 : essai 6M, séchage à plat.

- NTIH_SCA-8455-1020 : le coloris du tissu de fond est conforme au spécimen couleur classé par décision de classement n°05331/CESCOF/DTI du 13/07/2018. Sur les croquis feuillets 6-7, la couleur orange correspond à une broderie or ; la couleur grise correspond à une broderie argent ; la couleur noire correspond à une broderie et/ou à un point de bourdon bleu marine.

- NTA_29-55 : pour le « drap cardé fin laine 460 bleu aviation » cité, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68.

Le dos de l'insigne type 3 (sécurité des vols) est thermocollé avec un ruban auto-agrippant partie crochets.

Les références colorimétriques pour les fils de broderies sont les suivantes (voir photos ci-dessous) : pour l'insigne type 2, orange = Pantone 715 C ou Madeira 1765 ; pour l'insigne type 3, kaki = Pantone 7561 C ou Madeira 1757.



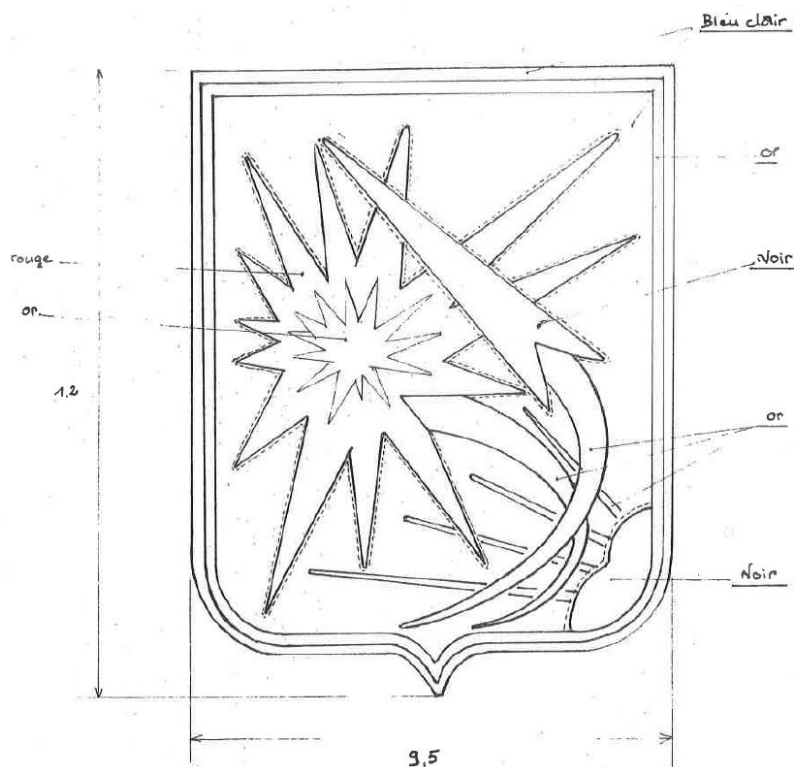
- FDIH_SCA-8455-0029 : la matière de fond utilisée est un drap cardé fin 395 correspondant à la fiche d'identification n°0.19. Coloris : Pantone 17-4123 TCX.

Les fils de broderies répondent aux spécifications suivantes :

- Fil métalloplastique or : âme polyamide 11 tex, retors, écru ou jaune or, enrobée d'une lame polyester métallisée argent sous vide et gainée d'une résine de protectrice teinte or.
- Cordonnet de viscose brillante, teinte rouge et noire : 11 tex x 2 ou Nm 90/2. Coloris : noir = Pantone 426 C ou Madeira 1800 ; rouge = Pantone 199 C ou Madeira 1838.

Le dos de l'insigne est thermocollé avec un ruban auto-agrippant partie crochets.

Croquis de l'insigne :



(Les parties rouges et noires sont soulignées d'un fil or matérialisé par les pointillés.)

- FPIH SCA 8455-0034 Insigne brodé PN drapeau français : pour les coloris de fils de broderie suivre les références suivantes : bleu = Pantone 282 C, rouge = Pantone 186 C, blanc = Pantone 000 C.
- NTA 29-26 : pour le « drap cardé fin laine 460 bleu aviation » cité, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68.
- NTIH SCA 8455-2002 : le grade d'aviateur ne possède pas de galonnage de grade, uniquement la broderie de l'épervier (RAD 8455SH0036589 et 8455SH0036590).
- NTIH SCA 8455-1010 : pour le « drap cardé bleu marine » cité, se référer à la fiche d'identification n°0.19 et au spécimen couleur classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68.

CONTROLES PREALABLES A LA MISE EN FABRICATION ET LANCEMENT DE FABRICATION

Les opérations de vérification avant lancement de fabrication sont effectuées dans les ateliers du titulaire du contrat.

2.6 Contrôle des composants

Avant le démarrage de chaque nouvelle fabrication, lors d'un besoin émis par le CIEC, le titulaire est tenu de mettre à disposition du CIEC/Division Technique et Innovation un certificat de conformité des caractéristiques des composants mis en œuvre. Les contrôles des composants sont à la charge du titulaire.

Ces certificats de conformité doivent être accompagnés des bulletins d'analyses établis par un ou plusieurs laboratoire(s) accrédité(s) ou d'entreprise(s) certifiée(s) et sont à adresser par courrier électronique, après demande de l'administration, à l'adresse suivante : ciec-contact-fournisseurs.habillemeent.fct@intradef.gouv.fr

2.7 Têtes de série

2.7.1 Tête de série (échantillons d'appel d'offres)

Les échantillons présentés lors de la soumission tiennent lieu de têtes de série.

Les articles sont tenus à la disposition du titulaire dans les locaux de l'administration à titre de modèle. Ils servent de référence pendant toute la durée de l'accord-cadre.

2.7.2 Tête de série associée au bon de commande

L'Administration se réserve la possibilité de demander des têtes de séries dans le cadre de l'exécution du présent marché dans les conditions stipulées infra :

Désignation	Quantité	Délai de présentation maximum à compter de la date de notification du bon de commande	Délai d'agrément maximum par l'administration
« Article demandé »	Le nombre (unité ou paire) à présenter est précisé sur le bon de commande	45 jours	60 jours

Les têtes de série sont à adresser à : Monsieur le directeur du CIEC – Quartier Estienne – Magasin des modèles et des échantillons - 11 rue de Groussay – 78120 Rambouillet.

L'Administration dispose du délai indiqué ci-dessus pour prononcer et porter à la connaissance du titulaire, l'agrément ou le refus d'agrément des têtes de série. Ce délai ne commence à courir qu'à compter de la réception de l'ensemble des têtes de série prévues, ou de la réception de la dernière tête de série demandée si celles-ci parviennent au CIEC de manière fractionnée.

Dans l'hypothèse où les têtes de série font l'objet d'un agrément à la première présentation, la date de début d'exécution contractuelle de livraison des articles court à compter de la date de notification de la décision d'agrément au titulaire, copie aux divisions finances et management de l'achat de la PFC Rambouillet.

Dans l'hypothèse où les têtes de série font l'objet d'une décision de refus d'agrément, cette dernière est notifiée au titulaire et accompagnée d'indications écrites précises lui permettant d'apporter les rectifications nécessaires.

Le titulaire ne pourra se prévaloir du délai mentionné ci-dessus pour présenter des têtes de série conformes aux stipulations techniques.

La date de notification de la décision d'agrément sera le point de départ du délai d'exécution contractuelle de livraison des articles.

A cet effet, un bon de commande modificatif fixant le nouveau terme contractuel de livraison sera transmis au titulaire.

En cas d'incident constaté lors de la présentation des têtes de série, les pénalités prévues à l'article 11 du CCAP s'appliquent.

Le titulaire n'est pas autorisé à lancer la fabrication tant que les têtes de série n'ont pas été validées par l'Administration.

Les têtes de série refusées ne sont pas retournées au titulaire et sont réputées abandonnées à l'Administration sans versement d'indemnité.

L'acheteur peut prononcer la résiliation de l'accord-cadre ou du bon de commande si le titulaire :

- N'a pas présenté les têtes de série dans le délai précisé supra ;
- N'a pas obtenu, après trois (3) présentations successives, une décision d'acceptation des têtes de série présentées dans le délai précisé supra.

Les têtes de série font partie intégrante des quantités à réaliser. Elles sont à la charge du titulaire.

Les têtes de série sont réalisées dans les unités de production déclarées lors de la soumission.

Les têtes de série agréées deviennent le descriptif contractuel pour toutes les réceptions postérieures. Elles sont conservées à titre de modèle et à disposition du titulaire dans les locaux de l'Administration durant toute la durée d'exécution de l'accord-cadre.

La qualité des articles livrés ne doit en aucun cas être inférieure à celle des têtes de série agréées par l'Administration.

2.8 Photographies

Afin que l'administration constitue un catalogue illustré des effets d'habillement, le titulaire doit fournir, pour chaque type d'article commandé, une photographie, l'une au format 2D et l'autre au format 3D sur fond blanc munie d'une attestation « libre de droit » :

Image 2D :

Format JPG : Largeur 800 px – Hauteur 800 px résolution 300 dpi sur fond blanc ;

Les photos doivent être prises avec les articles posés à plat de préférence ou sur mannequin (pas de mannequin vivant).

La règle de nommage des photographies est la suivante :

- le mot « RAG » en toutes lettres suivi de
- la RAG lui-même (7 caractères) ;
- puis la dénomination en clair de l'article concerné.

Le titulaire fournira également, sous la forme du tableau suivant (au format Excel), les caractéristiques dimensionnelles et volumétriques (longueur, largeur, épaisseur, volume) ainsi que la masse de chaque article (ou paire le cas échéant). Ces mesures sont prises sur les articles pliés (tels que positionnés dans les cartons) et ensachés le cas échéant.

RAD	longueur	Unité de longueur	largeur	Unité de largeur	hauteur	Unité de hauteur	Masse nette	Unité de masse	Masse brut	Unité de masse	volume	Unité de volume
		cm		cm		cm		Gramme		Gramme		Centimètre cube

Les photographies ainsi que le tableau sont à envoyer aux adresses ci-dessous :

cimci-photos.administrateur.fct@intradef.gouv.fr

cimci-pgdr.admin.lst@intradef.gouv.fr

ciec-bt-labo.habillement.fct@intradef.gouv.fr

2.9 Lancement de fabrication

Le titulaire informe l'administration de la date de lancement de fabrication 30 jours avant le lancement.

L'administration se réserve le droit d'assister au lancement de fabrication. Elle en informe le titulaire après notification du marché ou du bon de commande considéré ou dans les 15 jours à compter de la communication de la date du lancement de fabrication du marché ou du bon de commande.

Le titulaire est tenu d'avertir le CIEC (par courrier électronique à l'adresse suivante : ciec-contact-fournisseurs.habillement.fct@intradef.gouv.fr) de la date de lancement de fabrication à chaque bon de commande. L'absence de cette information interdit au titulaire de lancer la fabrication. Cette absence d'information sera considérée comme faisant obstacle à l'exercice d'un contrôle par le pouvoir adjudicateur et expose le titulaire à la résiliation du contrat à ses torts.

Dans le cas où des têtes de série ont été demandées, le titulaire n'est pas autorisé à lancer sa fabrication tant qu'elles n'ont pas fait l'objet d'une acceptation par l'administration.

ARTICLE 3 - SURVEILLANCE DE L'EXECUTION DES PRESTATIONS

Sauf exception au cahier des clauses administratives particulières, toutes les opérations de surveillance qualitative sont effectuées dans les locaux du titulaire, de ses sous-traitants ou fournisseurs.

Le titulaire est tenu de donner toutes les informations demandées par le CIEC.

L'acheteur se réserve le droit de vérifier si les composants utilisés et la fabrication sont conformes et les processus d'autocontrôle fiables. Ces contrôles peuvent être inopinés.

Dans ce but, l'acheteur effectue tous les examens et essais qu'il juge utiles, notamment sur les composants et éléments constitutifs de l'article. Il signale, le cas échéant, les différences constatées.

Les essais, épreuves, analyses et vérifications auxquels il est procédé sont effectués dans les laboratoires de l'administration et à ses frais, mais les échantillons rendus inutilisables à la suite des essais sont à la charge du titulaire du contrat qui doit les fournir en sus des quantités prévues au contrat. Les échantillons détériorés, les déchets ou résidus ne sont pas restitués.

Sauf dispositions contraires, l'acheminement des composants et/ou des articles destinés au contrôle de laboratoire est à la charge du titulaire.

A ce titre, le titulaire doit fournir au CIEC la preuve de l'envoi dans les laboratoires de l'administration des articles prélevés.

ARTICLE 4 - VERIFICATIONS LORS DES RECEPTIONS

4.1 Mise à disposition

L'attention du fournisseur est attirée sur la nécessité de livrer les articles dans le délai maximal de chaque terme contractuel de livraison et dans l'ordre des bons de commande. Chaque bon de commande doit être exécuté dans son intégralité.

Quantités minimales à présenter en recette: la totalité du bon de commande si celui-ci est inférieur à 4000 articles ou par tranche de 3000 articles minimum.

Dans la mesure où, pour des considérations extérieures à l'administration, le titulaire demande à pouvoir mettre à disposition des quantités inférieures à celles prévues au CCAP, il doit adresser une demande écrite justifiée au CIEC par courriel : ciec-contact-fournisseurs.habillemeent.fct@intradef.gouv.fr

Le titulaire doit informer le CIEC **30 jours** préalablement à la mise à disposition des articles par l'envoi d'un bulletin de mise à disposition, par e-mail (ciec-contact-fournisseurs.habillemeent.fct@intradef.gouv.fr), qui mentionne le lieu prévu où le CIEC pourra effectuer le contrôle ainsi qu'une estimation du nombre total d'articles présentés.

La répartition par modèles, colisage, quantité de cartons et de palettes, doit parvenir au CIEC par e-mail, à la même adresse que ci-dessus, au plus tard **8 jours avant la date prévue de mise à disposition**. La mise à disposition est annulée faute de transmission du bulletin de mise à disposition par taille dans le délai imparti.

Une ou des livraisons partielles peuvent être exigées par l'administration. Si une livraison partielle est demandée par le titulaire, l'acceptation du principe de la présentation d'une livraison partielle est à la main du CIEC.

Les livraisons sont obligatoirement faites selon les modalités de conditionnement indiquées à la notice technique citée en annexe 1.

4.2 Nature des opérations de vérification

Les fournitures sont admises une fois que les opérations de vérification quantitatives et/ou qualitatives, préalables à la réception auront été effectuées par l'administration et déclarées conformes.

Les opérations de vérification qualitative portent sur la conformité aux documents techniques conformément aux dispositions prévues au présent CCTP.

4.3 Méthode des opérations de vérification

Pour assurer ces examens, la personne publique peut faire détruire un certain nombre d'articles dans une proportion n'excédant pas :

- Deux articles, lorsque sa quantité commandée est inférieure à 1000 unités (ou paires, le cas échéant) commandées ;
- Un pour 1000, pour toute commande d'une quantité supérieure ou égale à 1000 unités (ou paires, le cas échéant) commandées.

Le coût de la fourniture ayant subi des contrôles destructifs est à la charge du titulaire.

Les articles détruits doivent faire l'objet d'un remplacement au frais du titulaire.

Dans le cas où, lors des opérations de contrôle effectuées chez le titulaire, les articles auraient fait l'objet d'un démontage non destructif, leur remise en état incombe au titulaire.

Sauf disposition contraire, l'acheminement des articles destinés au contrôle de laboratoire est à la charge du titulaire.

A ce titre, le titulaire doit fournir au CIEC la preuve de l'envoi des articles prélevés dans les laboratoires de l'administration.

4.4 Lieu

Les opérations de vérification quantitatives ont toujours lieu dans les locaux de l'administration.

Sur décision de l'administration, les opérations de vérification qualitatives sont effectuées :

- soit sur le lieu de fabrication ;
- soit dans un local relevant du titulaire au sein de l'Union Européenne ;
- soit dans un ou plusieurs des établissements destinataires dont la liste figure en annexe.

Lorsque la vérification est effectuée sur le site de fabrication ou dans un local du titulaire au sein de l'Union Européenne, le titulaire est tenu de mettre à la disposition des agents de l'administration chargés du contrôle qualitatif, le personnel qualifié et les moyens nécessaires aux opérations de vérification. Les locaux où se déroulent ces vérifications doivent répondre aux normes en vigueur, code du travail notamment, pour ce qui concerne les règles d'hygiène, de sécurité et de conditions de travail.

ARTICLE 5 - MODALITES TECHNIQUES DES RECEPTIONS

Les dernières têtes des séries retenues et les fiches d'examen correspondantes servent à la comparaison avec les produits livrés. Les têtes de série sont des modèles représentatifs des livraisons à venir. Les composants présentés en recette devront avoir les mêmes caractéristiques que celles des composants des têtes de série. En conséquence, le niveau de qualité des produits livrés ne doit en aucun cas être inférieur à celui des têtes de série présentées et retenues.

5.1 Document appliqué

Guide de l'achat public « CONTROLE QUALITATIFS DES EFFETS CONFECTIONNES » du Groupe d'Etude des Marchés d'Habillement et de Textile (GEM HT).

5.2 Mode de contrôle qualitatif

Par échantillonnage.

5.3 Groupe de classification des fournitures

Groupe 1 selon le guide de l'achat public « CONTROLE QUALITATIFS DES EFFETS CONFECTIONNES » du Groupe d'Etude des Marchés d'Habillement et de Textile (GEM HT).

5.4 Méthode de contrôle

Contrôle selon la norme NF ISO 2859-1 (indice de classement X 06-022).

Contrôle par comptage du nombre d'articles non conformes critiques, non conformes majeurs et par comptage du nombre de caractères non conformes mineurs.

- Article non conforme critique : article comportant une ou plusieurs non-conformités (défauts) critiques ou plus de trois non-conformités (défauts) majeures.
- Article non conforme majeur : article comportant d'une à trois non-conformité(s) (défauts) majeure(s).

- Caractère non conforme mineur : on entend par caractère non conforme mineur un défaut mineur ou une non-conformité (non-respect d'une spécification) n'affectant pas l'usage de l'article.

5.4.1 Effectif de l'échantillon

Echantillons à prélever en fonction de l'effectif des lots et du niveau de contrôle pour usages généraux comme indiqué dans la norme NF ISO 2859-1, tableau 1.

5.4.2 Taux de sondage

Le niveau de contrôle II est celui appliqué par défaut.

Toutefois, l'administration peut choisir de réaliser le contrôle avec les niveaux I ou III et le précise dans le compte-rendu d'examen qu'elle rédige.

C'est également l'administration qui choisit d'appliquer les plans d'échantillonnage en contrôle normal, réduit ou renforcé.

5.4.3 Niveau de Qualité Acceptable (N.Q.A.)

- articles non conformes critiques	0,25
- articles non conformes majeurs	0,65
- caractères non conformes mineurs	65

5.4.4 Examen de l'échantillon

L'examen de l'échantillon se fait par comparaison avec les spécimens retenus accompagnés des éventuelles remarques formulées lors de l'examen.

Les documents suivants sont utilisés comme guides pour l'appréciation des défauts de fabrication lors de l'examen de détail :

A	Général- Effets ou articles confectionnés	2007
---	---	------

La liste des défauts n'est pas exhaustive.

5.5 Barème à appliquer

N.Q.A. niveau de qualité acceptable	Taux de réfaction à appliquer au prix du marché au titre :		
	des articles non conformes :		des caractères non conformes :
	critiques	majeurs	mineurs
de 0 à 0,25	Néant	Néant	Néant
de 0,25 à 0,65	Ajournement du lot	Néant	Néant
de 0,65 à 65	Ajournement du lot	Ajournement du lot	Néant

de 65 à 100	Ajournement du lot	Ajournement du lot	1%
Plus de 100	Ajournement du lot	Ajournement du lot	2%

5.6 Reconditionnement des articles

Les articles examinés sont obligatoirement reconditionnés selon les dispositions prévues dans la documentation technique citée à l'article 2.

5.7 Analyses en laboratoire

Pour une mise à disposition donnée, les contrôles de laboratoire sur les composants sont réalisés sur des prélèvements effectués soit en cours de fabrication soit sur articles terminés.

Lorsque des non-conformités sont relevées, le lot peut être rejeté, ajourné ou accepté avec réfaction.

Les articles détruits et ceux qui le seront à la suite d'un recours éventuel sont à la charge du titulaire.

Ces articles ne viennent pas en déduction de la quantité globale à livrer.

Sauf dispositions contraires, l'acheminement des prélèvements destinés aux contrôles de laboratoire est à la charge du titulaire.

5.8 Taux de réfaction

Le taux de réfaction est appliqué au prix unitaire HT du marché révisé.

Les éventuelles réfactions (paragraphe 5.5 et 5.7) se cumulent.

ARTICLE 6 - LIVRAISONS

Aucune livraison n'est admise dans la période comprise entre le 15 décembre et le 10 janvier de l'année suivante. Toute livraison qui aurait dû être effectuée entre ces deux dates sera d'office reportée au premier jour ouvrable suivant le 10 janvier.

Les fournitures achetées en exécution du présent contrat sont livrées dans des établissements militaires situés en France métropolitaine ; les lieux précis de livraison seront précisés à chaque commande. Une liste **indicative** des établissements destinataires se trouve en annexe 2 au présent document.

Il est demandé de prendre rendez-vous avec l'établissement destinataire au moins 5 jours avant la livraison.

6.1 Conditionnement, emballage et palettisation

Les dispositions techniques relatives au conditionnement, à l'emballage et à la palettisation sont des obligations contractuelles. Tout manquement peut donner lieu à réfaction, ajournement ou rejet des prestations.

Les articles sont conditionnés conformément aux dispositions de la documentation technique associée citée en annexe 1 « documents de référence applicable ». En l'absence de précision ou en cas de contradiction entre les documents, les dispositions de la NTIH SCA 0000-0002 s'appliquent.

Les caisses en carton, type C09 ou C11, doivent être impérativement complètes et contenir des articles (ou paires d'articles) homogènes, sous réserve des dispositions propres aux emballages incomplets précisées dans la NTIH SCA 0000-0002.

Aucun mélange d'articles qui ne soient pas de la même RAD n'est autorisé dans un même carton sauf dérogation.

6.1.1 Modalité de sous-emballage

Les articles, en fonction de leur nombre et de leur encombrement, sont sous-emballés dans des petits cartons à couvercle à l'intérieur des caisses carton (type C09 ou C11). Ces petits cartons reçoivent deux étiquettes collées sur chacune de leurs petites faces. L'étiquette doit contenir les informations suivantes : la quantité d'articles, le numéro de marché, le numéro de bon de commande, le lieu et l'année de fabrication, la désignation de l'article, l'étiquette « flash code », l'étiquette code à barres et la RAD.

Les sous-emballages doivent contenir le même nombre d'articles ou paires d'articles pour une même RAD. Un sous-emballage incomplet est accepté si la quantité mise à disposition pour cette même RAD ne permet pas d'atteindre la quantité d'articles déterminée par sous-emballage.

Modèle d'étiquette « sous-emballage »

Quantité d'articles	N° de marché	N° de bon de commande	Date et lieu de fabrication
	Désignation article		
	 RAD		

Chaque caisse carton contenant des sous-emballages doit être étiquetée conformément à la NTIH SCA-0000-0002 et indiquer la quantité totale d'articles (exemple : 200) ainsi le nombre de sous-emballage et leur quantité contenue (ex : 4 x 50).

Modèle d'étiquette conformément à la NTIH SCA-0000-0002 détaillant les quantités contenues.

200 (4 x 50)	DESIGNATION ARTICLE 1	11	2
6	7	8	3
9		10	4
			5
			5

Dans le cas où l'un des sous-emballages est incomplet, son nombre et sa quantité doivent être clairement indiqués (exemple : 225 articles soit 4 x 50 et 1 x 25).

Les vides éventuels dans les caisses sont comblés par des matériaux de calage.

6.1.2 Dérogation à la NTIH SCA-0000-0002 relatives aux livraisons à l'ELOCA de Châtres : caisse carton hétérogène

Dans le cas où, la quantité d'effets livrés pour plusieurs références d'une même famille (fourreaux, écusson, insigne, etc.) est minime, une dérogation sous autorisation préalable peut être accordée afin de regrouper différentes RAD dans une même caisse carton. Les étiquettes au format A5 de la caisse carton doivent mentionner « HETEROGENE » et être collées au bas de la partie gauche des petites faces.

Néanmoins chaque RAD doit être conditionnée indépendamment et recevoir sur ce sous-emballage deux étiquettes conformément à la NTIH SCA-0000-0002.

6.1.3 Dérogation à la NTIH SCA-0000-0002 relatives aux livraisons à l'ELOCA de Châtres : palette hétérogène

Le mélange de références pour un même bon de commande sur une même palette peut être autorisé sous réserve de respecter les conditions suivantes :

- une étiquette au format A5 doit être positionnée en haut et au milieu du petit côté de la palette et comporter les informations suivantes :
 - o les 4 derniers chiffres du numéro de bon de commande ;
 - o l'information MIXTE, signalant que la palette à plusieurs RAD ;
 - o l'information INCOMPLET, si un emballage pour une même RAD présente sur la palette ne respecte pas les instructions d'emballage ;
 - o l'information HETEROGENE, si un emballage dispose de cette dérogation
 - o le numéro ordinal de la palette dans le transport.

6.2 Marquage et identification des articles

Les dispositions techniques relatives au marquage et à l'identification des articles sont des obligations contractuelles. Tout manquement peut donner lieu à réfaction, ajournement ou rejet des prestations.

ANNEXE 1- DOCUMENTS DE REFERENCE APPLICABLES

Tout document dont la date serait antérieure à celle indiquée ci-après doit être considéré comme périmé.

Référence abrégée	Date	Objet succinct	Fourni par
GEM-HT	Juillet 2014	Guide de l'achat public d'articles d'habillement	Site https://www.economie.gouv.fr/daj/liste-des-guides-gem
GEM-HT	Mars 2015	Articles confectionnés spécification technique générale applicable aux marchés publics d'articles confectionnés	
GEM-HT	Novembre 2009	Spécification technique de l'achat public Étoffes à base de laine	
GEM HT	Novembre 2009	Spécification technique de l'achat public Étoffes à base de coton, fibres libériennes et fibres chimiques	
GEM-HT	Octobre 2014	Spécification technique générale applicable aux marchés publics d'étoffes	
GEM-HT	Octobre 2014	Spécification technique applicable aux supports textiles revêtus	
GEM-HT	Mars 2015	Spécification technique applicable aux sangles, rubans textiles et élastiques et fermetures auto-agrippantes	
GEM-HT	Décembre 2015	Articles confectionnés Recommandation relative à une méthode d'appréciation des écarts de nuance des couleurs des articles textiles	
GEM-HT	Mars 2015	Spécification technique relative aux entoilages thermo-adhérents	
GEM-HT	Mars 2015	Spécification technique relative aux fils à coudre	
GEM HT	Juillet 2009	Guide de l'achat public Contrôles qualitatifs des effets confectionnés	
	Juillet 2014 (éd. Septembre 2014)	Instruction n°14/DEF/SGA/DCSID/STG/SDPRHF relative aux tenues et uniformes des ingénieurs militaires de l'infrastructure	CIEC (Joint au DCE)
	Avril 2024	Directive n°0323/ARM/DSEO/SDPA/DA/BCoCa/NP relative à l'habillement du SEO	
	Juillet 2021 (éd. Septembre 2021)	Instruction n°20/ARM/DGA/DRH relative à la composition des tenues des officiers des corps de l'armement	
	Février 2017	Instruction n°9946/DEF/SGA/DAJ/DIR relative aux tenues et uniformes des magistrats du corps judiciaire placés en position de détachement au ministère de la défense	

	Septembre 2017 (éd. Décembre 2017)	Instruction n°17007540/ARM/SGA/DAJ/DIR relative aux tenues et uniformes des officiers greffiers	CIEC (Joint au DCE)
	Mai 2014	Instruction n°2936/DEF/EMA/DCSCA/SD_AS/BORF relative aux tenues et uniformes des aumôniers de la défense	
	Avril 2016	Circulaire n°508290/DEF/DCSSA/AA/PAPS relative à la composition des différentes tenues revêtues par le personnel militaire du service de santé des armées	
	Décembre 2013 (éd. Janvier 2014)	Arrêté du 2 décembre 2013 fixant l'uniforme des membres du corps militaire du contrôle général des armées	
	Juin 2024	Instruction n°761/ARM/EMM/SFSCM/NP relative aux insignes du personnel militaire de la Marine, de la Gendarmerie maritime et des ayant droit	
	Décembre 2014	NTIH SCA 8455-1002 Broderies à la machine	
	Novembre 2024	NTIH SCA 8455-1001 Fourragères et olives	
	Novembre 2013	NTIH SCA 8315-0001 passementerie (galon, ruban, parement, soutache, étoiles)	
	Juin 2015	Fiche technique aiguilletes aide de camp	
	Septembre 2006	NT 29-51 aiguillette or	
	Mai 2013	NTIH SCA 8455-1012 aiguilletes	
	Novembre 2006	NTA 29-11 dragonnes pour poignards	
	Juillet 2020	NTIH SCA 8455-1007 dragonnes	
	Octobre 2006	FD_2006-10-DRAGONNE	
	Décembre 2024	FPIH SCA 8455-0008 écusson de casquette d'uniforme écusson de tricorné	
	Août 2014	NTIH SCA 8455-1010 bandeaux de casquette	
	Décembre 2024	NTIH SCA 8455-2002 insigne de grade fourreau d'épaule AAE	
	Mai 2004	NT 29-23 pattes d'épaules	
	Avril 2025	NTIH SCA 8455-0006 fourreaux et pattes d'épaules des commissaires des armées	

	Août 2014	NTIH SCA 8455-1009 pattes d'épaules et manchons demi-souples pour insignes d'épaule : effet marine	CIEC (Joint au DCE)
	Mai 2004	NTA_29-53 épaulettes de cérémonie	
	Février 2020	Annexe I à la note n°502082 caractéristiques techniques insigne brodé territoire national SSA	
	Octobre 2022	LETTRE_HOMO_507390	
	Octobre 2022	LETTRE_HOMO_507391	
	Octobre 2022	LETTRE_HOMO_507380	
	Octobre 2022	LETTRE_HOMO_507387	
	Mai 2019	NTIH SCA 8455-0035 insigne de grade basse visibilité	
	Février 2025	FPIH SCA 8455-0015 insigne de grade poitrine pour commissaires des armées	
	Février 2021	NTIH SCA 8455-1024 écussons brodés auto-agrippants	
	Décembre 2024	FPIH SCA 8455-1006 Ecussons brodes	
	Décembre 2024	NTIH SCA 8455-0018 écusson tricolore vert OTAN	
	Avril 2020	NTIH SCA 8455-0025 écusson ONU auto agrippant	
	Mai 2020	FPIH SCA 8455-1023 écussons brodés des survêtements interarmées	
	Novembre 2021	Lettre homologation n°507214	
	Novembre 2021	Lettre homologation n°507215	
	Décembre 2024	NTIH_SCA-8455-1015 insigne de grade poitrine pour gendarmes maritimes	
	Mars 2021	NTIH_SCA-8455-1020 Insignes brodés auto-agrippants MN	
	Septembre 2006	NTA_29-55 Insignes distinctifs et d'unité, brodés	
	Décembre 2016	FDIH_SCA-8455-0029 Insigne de spécialité pers crotale	

	Septembre 2025	NTIH SCA-8315-1005 rubans légendés	CIEC (Joint au DCE)
	Juillet 2017	FPIH_SCA-8455-0034 Insigne brodé PN drapeau français	
	Avril 2007	NTA 29-26 Insigne de grade fourreau pour le personnel féminin de l'armée de l'air	
	Février 2014	NTIH_SCA-8455-2001 Boutons métalliques d'uniformes de la Marine Nationale	
	Mai 2025	NTIH SCA 8455-0095 Insigne brigade aérienne de l'aviation de Chasse	
	Janvier 2009	Fiche d'identification n°3.24 Sergé polyester coton 170	
	Janvier 2003	Fiche d'identification n°3.09 Sergé coton 280	
	Janvier 2009	Fiche d'identification n°4.08 Satin coton polyester bariolé	
	Septembre 2009	Fiche d'identification n°0.22 Granité 240	
	Septembre 2009	Fiche d'identification n°1.02 Croisé laine polyester 340	
	Septembre 2009	Fiche d'identification n°0.19 Drap cardé fin 395	
Tableau A	2007	Général – Effets ou articles confectionnés	
NTIH n° SCA-0000-0002	Juillet 2021	Notice technique interarmées habillement : « conditionnement – emballage – palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions »	

ANNEXE 2 - LIEUX DE LIVRAISON

LIEU	ADRESSE GEOGRAPHIQUE	ADRESSE POSTALE	COORDONNEES / HORAIRES
MARSEILLE	ELOCA MARSEILLE Camp militaire de Sainte-Marthe Bâtiment 407 magasin habillement 408 avenue Jean QUEILLAU 13014 MARSEILLE	Base de défense Marseille Aubagne 111, avenue de la Corse BP 40026 13568 MARSEILLE Cedex 02	<u>Comptabilité matières habillement :</u> Téléphone : 04 91 63 79 36 ou 04 91 63 79 28 Télécopie : 04 91 63 79 24 <u>Magasin habillement :</u> responsable : 04 91 63 78 85 adjoint : 04 91 63 78 84 Lundi au jeudi : 7h30 à 12h00 – 12h30 à 16h00 vendredi : 7h30 à 12h15
CHÂTRES	ELOCA de CHÂTRES NG Zone artisanale Le Champ Potet 10510 CHÂTRES	ELOCA de CHÂTRES NG Zone artisanale Le Champ Potet 10510 CHÂTRES	Téléphone : 03 52 14 01 45 Télécopie : 03 25 21 84 68 Lundi au jeudi : 7h45 à 12h00 – 13h00 à 16h00 vendredi : 7h45 à 11h00
TOULON	ELOCA de Toulon Base navale de Toulon. Zone MISSIESSY Porte Castigneau 83000 TOULON	BCRM TOULON Salle des recettes du SLM Toulon FAX : 04 .22 42.17.41 Bâtiment MA16 BP 05 83800 TOULON Cedex 9	Personne à contacter : chef de la salle de réception. Téléphone : 04 22 42 02 75 ou 04 22 42 01 00 Télécopie : 04 22 42 22 64 Lundi au jeudi : 7h30 à 11h00 – 13h00 à 16h00 vendredi : 7h30 à 11h00
BREST	Service logistique de la marine Salle de Réception Quai des flotilles CC50 – 29240- Brest Cedex 9	BCRM BREST Etablissement Logistique du Commissariat des Armées de Brest ARMEES (ELOCA BREST) CC35 29240 Brest Cedex 9	Télécopie: 02 98 22 99 85 / 02 98 22 27 29 02 98 14 02 84 Télécopie : 02 98 14 05 02 losianecueff@intradef.gouv.fr daniellemarchadour@intradef.gouv.fr Lundi au jeudi : 8h30 à 11h00 – 13h30 à 16h00 vendredi : 7h30 à 11h00 – 13h30 à 15h30 Les titulaires (ou transporteurs mandatés) contactent le chef de la salle de réception au minimum 48 heures avant la date souhaitée de livraison. « La non observation de ces recommandations entrainera le refus de déchargement de la marchandise. »

ANNEXE 3 - ÉCUSSENS BRODÉS POITRINE SMV

Le ruban auto-agrippant partie crochets est assemblé au tissu de fond qui reçoit l'impression du logo du SMV.

Aucune migration d'un coloris sur l'autre ne doit être observée lors du lavage.

Caractéristiques de solidité des teintures :

	Dégradation	Dégorgement	
Lumière artificielle	6/7	Polyester	Coton
Lavage à 40°C	4/5	4/5	4/5
Aux frottements (sec et humide)	/	4	4
Au repassage à chaud avec humectage	4	/	4
Aux sueurs (acide et basique)	4/5	4/5	4/5

Dimensions de l'écusson : carré de 5 cm de côté.

Dos : auto-agrippant partie crochet.

Le coloris de la bande auto-agrippante est vert OTAN et est conforme aux exigences de la spécification technique du GEM applicable aux sangles, rubans textiles et élastiques et fermetures auto-agrippantes.

Tissu de fond : toile blanche (100% polyester) aspect brillant.

Piqué nervure sur les quatre côtés avec aller-retour machine de 1,5 cm. Nombre minimal de points au cm : 4.

Marquage : texte « ARMER POUR L'EMPLOI » en lettres noires. Écriture des lettres « SMV » en lettres noires.

Coloris de l'impression du logo :

- Bleu pâle de l'intérieur de la carte de France : pantone 13-4308 TCX ;
- Bleu (tête du logo et contour de la carte de France) pantone 282 C ;
- Blanc (corps et bras du logo) : N/A ;
- Rouge (jambes du logo) : pantone 186 C.



Photographie donnée à titre indicatif

ANNEXE 4 - FOURREAUX D'EPAULE SMV

Les fourreaux d'épaules sont confectionnés en drap cardé fin 395, FI n°0.19. Le coloris est celui du spécimen classé par décision de classement n°513/2T/ITH du 18/03/68. Les fourreaux sont rigidifiés par un renfort thermocollant et sont brodés mécaniquement.

Chaque fourreau reçoit une broderie et épouse parfaitement la patte d'épaule du vêtement sur lequel il est porté. Les broderies sont réalisées avec le plus grand soin. Les lettres ne sont pas reliées entre elles par le fil de broderie sur le devant.

Données logistiques :

RAD : 8455SH0033375 – NNO : 8455-14-5865240 – RAG : 1012808 – RA : 9127

Dénomination courte article détaillé : FOURREAU D'EPAULE SMV

Fils de broderie :

Fils guipés polyester recouvert de métal, âme viscosa ou rayonne – Lame « type Lurex » ou équivalent.
Nuance : argent.

Fil à coudre :

Matière : 100% coton ou polyester ou core-yarn polyester coton 55tex.

Nuance : assortie au tissu de fond.

Titre : laissé à l'initiative du fournisseur.

Renfort :

Toile thermocollante.

Caractéristiques de solidité des teintures :

	Dégradation	Dégorgement	
Lumière artificielle	6/7	Polyester	Coton
Lavage à 40°C	4/5	4/5	4/5
Aux frottements (sec et humide)	/	4	4
Au repassage à chaud avec humectage	4	/	4
Aux sueurs (acide et basique)	4/5	4/5	4/5

Dimensions :

Longueur : 90 mm.

Base large (en bas du fourreau) : 55 mm.

Base étroite (en haut du fourreau) : 45 mm.

Le haut de la broderie (carte de France) est situé à 24 mm du bord supérieur.

Le bas de la broderie (les lettres SMV) est situé à 24 mm du bord inférieur.

Hauteur des lettres : 10 mm (sauf le côté droit de la lettre V : 15 mm).

Les lettres SMV tiennent sur 19 mm.

La carte de France mesure 32 mm en hauteur et en largeur (sur les bords les plus longs).

Confection :

Le fourreau est fermé par un point zig-zag.

La partie arrière est évasée en partie haute (décochement de 20 mm) et en partie basse (décochement de 5 mm) afin de faciliter le port et la fermeture de la patte d'épaule.

Conditionnement et étiquetage :

Chaque paire de fourreaux d'épaules du SMV est emballée individuellement dans un sachet transparent recyclable. Chaque sachet reçoit une étiquette code à barres autocollante mentionnant :

- La RAD ;
- La RAD en code à barres au format EAN 128 ;
- Le libellé de l'article (désignation courte article détaillé) ;
- Le numéro de marché.
- Le numéro de bon de commande
- La date et le lieu de fabrication

Illustration :



Photographie donnée à titre indicatif

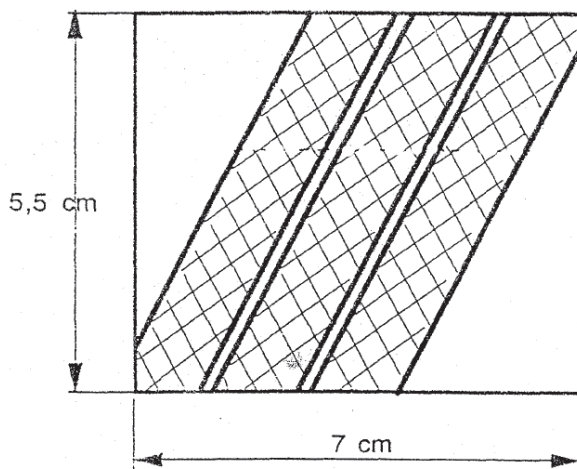
ANNEXE 5 - INSIGNE DE GRADE POUR COMBINAISON DE VOL

L'insigne de grade pour combinaison de vol est destiné au personnel navigant de la Marine Nationale. Cet insigne auto-agrippant vient se fixer sur la combinaison de vol, au niveau de la poitrine.



1- DIMENSIONS

L'insigne est rectangulaire et mesure 7 cm x 5,5 cm.



2- COMPOSANTS

Désignation	Caractéristiques
Tissu de fond	Drap cardé fin 395 : FI n° 0.19 de la spécification technique applicable aux étoffes à base de laine du dernier GEM-HT en vigueur. Coloris : bleu IA, spécimen de nuance classé par décision n°513/2T/ITH du 18/03/68.
Ruban auto-agrippant	Spécification technique applicable aux sangles, rubans textiles et élastiques et fermetures auto-agrippantes. Coloris : adapté au tissu de fond.

Fils	A l'initiative du fournisseur. Selon les spécifications techniques applicables aux fils à coudre du dernier GEM-HT en vigueur. Coloris : transparent
Galonnage	Se référer à la NTIH SCA 8315-0001.

3- REALISATION

Le drap cardé est découpé à l'emporte-pièce aux dimensions de l'insigne.

Le galonnage est cousu sur le drap cardé avec un retour de 10 mm minimum au dos de l'insigne.

Le ruban auto-agrippant, aux dimensions de l'insigne, est plaqué au dos du drap cardé par une piquête nervure.

4- PRESCRIPTION DIVERSES

Les assemblages ne doivent présenter ni plis, ni fronces.

Le ruban auto-agrippant ne doit en aucun cas dépasser du drap cardé, c'est-à-dire, être visible sur la face avant de l'insigne.

La confection est solide et soignée.

Aucun point manqué ou rupture de fils n'est relevé sur les coutures.

ANNEXE 6 - FOURREAUX DES SERVICES INTERARMEES

Les caractéristiques techniques décrites ci-dessous concernent les corps suivants :

- Service Infrastructure de la Défense (SID)
- Direction Générale de l'Armement (DGA)
- Magistrats
- Greffiers
- Aumôniers de la défense
- Service de santé des armées (SSA)

1. COMPOSANTS

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence
Tissu de fond <i>Pour magistrats, greffiers, aumôniers et DGA</i>	Drap cardé fin 395: FI n° 0.19 de la spécification technique applicable aux étoffes à base de laine du dernier GEM-HT en vigueur. Coloris: bleu IA, spécimen de nuance classé par décision n°513/2T/ITH du 18/03/68.
<i>Pour SSA</i>	Drap cardé fin 395: FI n° 0.19 de la spécification technique applicable aux étoffes à base de laine du dernier GEM-HT en vigueur. Coloris: noir, spécimen de nuance classé par décision n°1600 du 11/07/1951.
<i>Pour SID</i>	Velours: cf. paragraphe 2.5 du présent CCTP. Coloris: noir, spécimen de nuance classé par décision n°22017/CESCOF/DTAF/BT du 08/08/2016.
Thermocollant	Toile thermocollante simple face. Caractéristiques laissées à l'initiative du fournisseur. Le thermocollant doit présenter une très bonne résistance aux opérations d'entretien. Pas de cloquage, bonne adhérence. Coloris: adapté au tissu de fond.
Galonnage et broderie	Se référer à l'instruction.

2. DETAILS DE CONFECTION

2.1 – Coupe

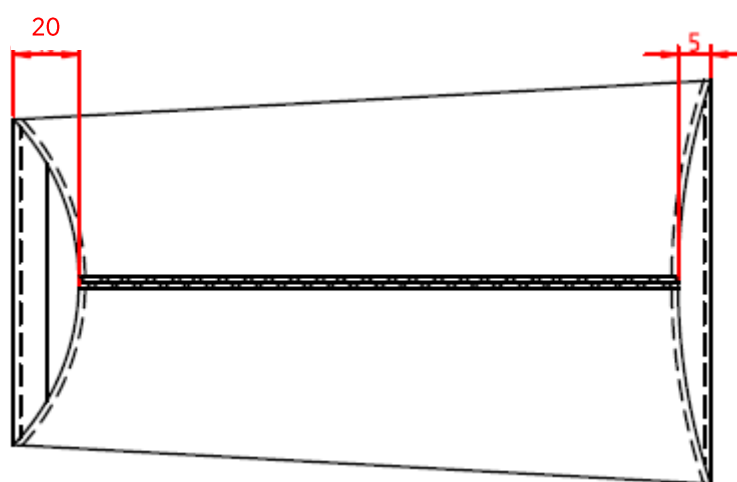
Afin d'obtenir une régularité parfaite, il est préconisé d'effectuer la coupe du fourreau à l'emporte-pièce.

2.2 – Confection

Le fourreau consiste en un drap cardé fin, thermocollé sur l'envers. Il est brodé mécaniquement et comporte un galonnage cousu.

Le galon de grade est fixé sur son pourtour par une piqûre nervure sur le fourreau à plat. Ses extrémités accompagnent la pliure du fourreau sur 15 mm minimum.

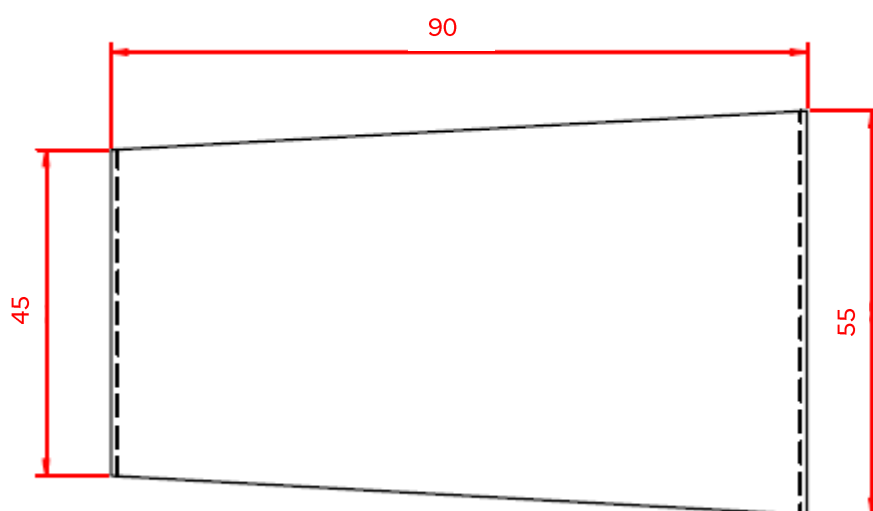
Les bords supérieurs et inférieurs du fourreau sont rempliés sur 5 mm et maintenus par une piqûre nervure (fil assorti au tissu de fond). Ils sont « creusés » sur la face intérieure : de 20 mm sur le bord supérieur et de 5 mm sur le bord inférieur.



La fermeture du fourreau est effectuée bord à bord par une couture plate (point zig-zag ou point de recouvrement).

Elle ne doit présenter aucune épaisseur excessive. Les extrémités de cet assemblage sont solidement arrêtées.

3. DIMENSIONS

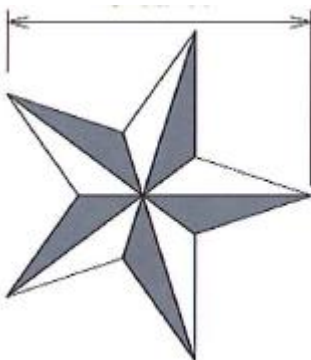


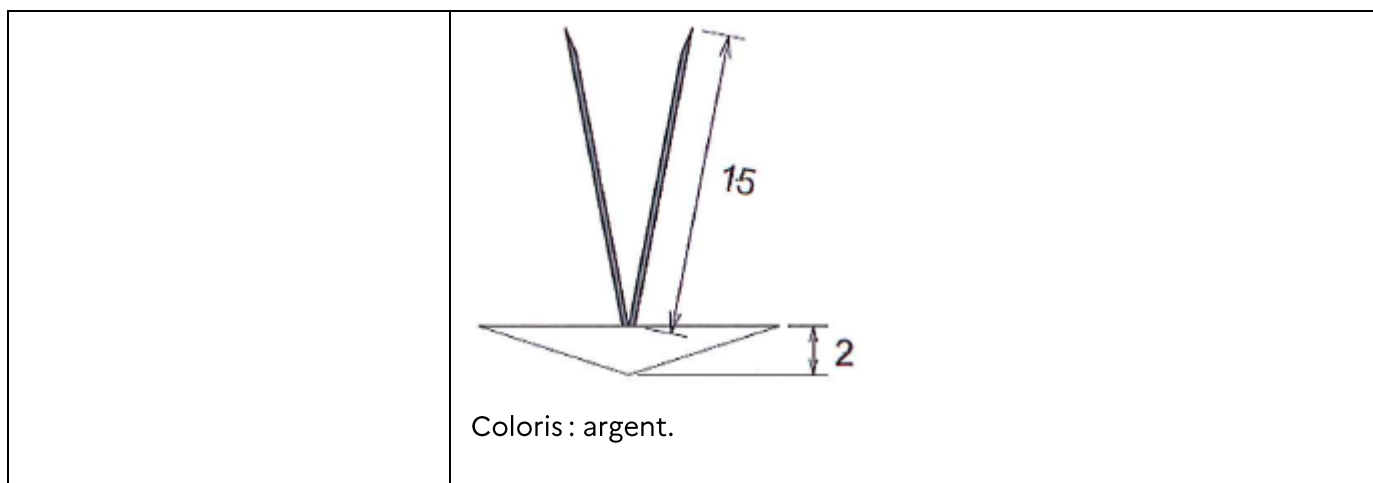
Les dimensions sont indiquées en mm.

ANNEXE 7 - GALONS DE POITRINE GENERAUX

Le galon de poitrine est un insigne de grade destiné aux généraux. Il est réalisé sur un support auto-agrippant afin d'être fixé sur la tenue. Cet insigne est carré et mesure 50 mm x 50 mm.

1. COMPOSANTS

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence
Tissu de fond	Drap cardé fin 395 : FI n° 0.19 de la spécification technique applicable aux étoffes à base de laine du dernier GEM-HT en vigueur. Coloris : noir, spécimen de nuance classé par décision n° 1600 du 11/07/1951.
Renfort	Matière : plastique, laissé à l'initiative du fournisseur Epaisseur : 1 mm
Ruban auto-agrippant	Spécifications techniques applicables aux sangles, rubans textiles et élastiques et fermetures auto-agrippantes du dernier GEM-HT en vigueur : cf. fiche d'identification n° RA 50. Partie crochets Base tissée et boucles en multi-filaments texturés. Largeur : 50 mm Coloris : noir
Etoiles à tiges à 5 branches	L'étoile présente un relief fermé par cinq arêtes partant du centre vers les extrémités des branches. Elle comporte deux tiges soudées à l'arrière, en son centre. Matière : laiton estampé Diamètre de l'étoile : 13 mm  Longueur des tiges : 15 mm Epaisseur de l'étoile : 2 mm



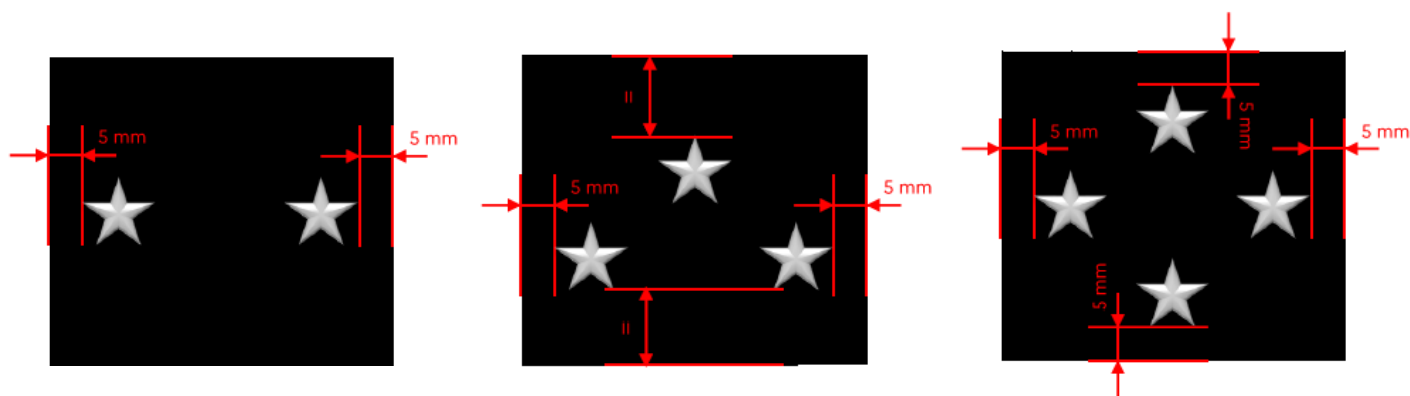
2. REALISATION

L'insigne est constitué des éléments suivant :

- un carré de drap cardé noir, dimensionné de façon à être rempli ;
- un renfort en matière plastique de 50 x 50 mm ;
- un ruban auto-agrippant de 50 x 50 mm.

Le carré de drap cardé est rempli de manière à recouvrir le renfort plastique. Les étoiles sont positionnées selon les schémas ci-dessous et leurs tiges sont repliées derrière le renfort. Le tout est ensuite cousu à la main sur le support auto-agrippant.

3. SCHEMAS



4. PRESCRIPTION DIVERSES

Le ruban auto-agrippant ne doit en aucun cas dépasser du drap cardé, c'est-à-dire, être visible sur la face avant de l'insigne.


La confection est solide et soignée.

ANNEXE 8 - FOURREAUX D'ÉPAULE COMMISSAIRE ANCRAGE

1. FOURREAUX COMMISSAIRE ANCRAGE TERRE

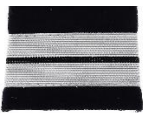
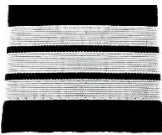



1.1. COMPOSANTS

Les caractéristiques techniques décrites ci-dessous concernent les fourreaux d'épaules des commissaires d'ancrage terre.

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence
Tissu de fond	<p>Drap cardé fin 395 : FI n° 0.19 de la spécification technique applicable aux étoffes à base de laine du dernier GEM-HT en vigueur.</p> <p>Coloris : bleu IA, spécimen de nuance classé par décision n°513/2T/ITH du 18/03/68.</p>
Thermocollant	<p>Toile thermocollante simple face.</p> <p>Caractéristiques laissées à l'initiative du fournisseur.</p> <p>Le thermocollant doit présenter une très bonne résistance aux opérations d'entretien. Pas de cloquage, bonne adhérence.</p> <p>Coloris : adapté au tissu de fond.</p>
Broderie	<p>Feuille d'acanthé argent</p>  <p>Coloris : argent</p> <p>La broderie présente une symétrie entre le fourreau droit et le fourreau gauche.</p>

1.2. GALONNAGE

GRADE	GALONNAGE
CR3	Un galon argent « trait côtelé » de 10 mm.

CR2	Deux galons argent « trait côtelé » de 10 mm liés par une raie noire de 2 mm. 
CR1	Trois galons argent « trait côtelé » de 8 mm liés par des raies noires de 2 mm. 
CRP	Quatre galons argent « trait côtelé » de 6 mm liés par des raies noires de 2 mm sauf entre le 1er et le 2ème galon où la raie est de 4 mm. 
CRC2	Cinq galons « trait côtelé » de 5 mm liés par des raies noires de 2 mm sauf entre le 2ème et le 3ème galon où la raie est de 4 mm. Les galons n°1, n°3, n°5 sont de coloris argent. Les galons n°2 et n°4 sont de coloris or. 
CRC1	Cinq galons argent « trait côtelé » de 5 mm liés par des raies noires de 2 mm sauf entre le 2ème et le 3ème galon où la raie est de 4 mm. 

1.3. DETAILS DE CONFECTION

1.3.1. Coupe

Afin d'obtenir une régularité parfaite, il est préconisé d'effectuer la coupe du fourreau à l'emporte-pièce.

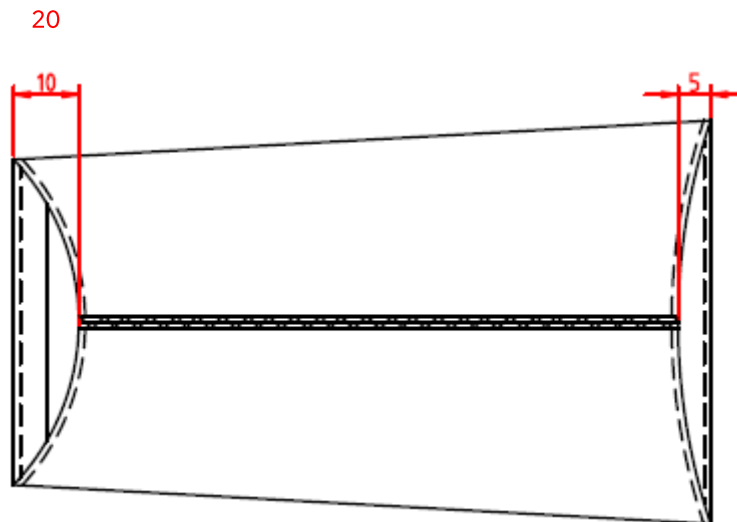
1.3.2. Confection

Le fourreau consiste en un drap cardé fin, thermocollé sur l'envers. Il est brodé mécaniquement et comporte un galonnage cousu.

Le galon de grade est fixé sur son pourtour par une piqûre nervure sur le fourreau à plat. Ses extrémités accompagnent la pliure du fourreau sur 15 mm minimum.

Les bords supérieurs et inférieurs du fourreau sont rempliés sur 5 mm et maintenus par une piqûre nervure en fil bleu (assorti au tissu de fond).

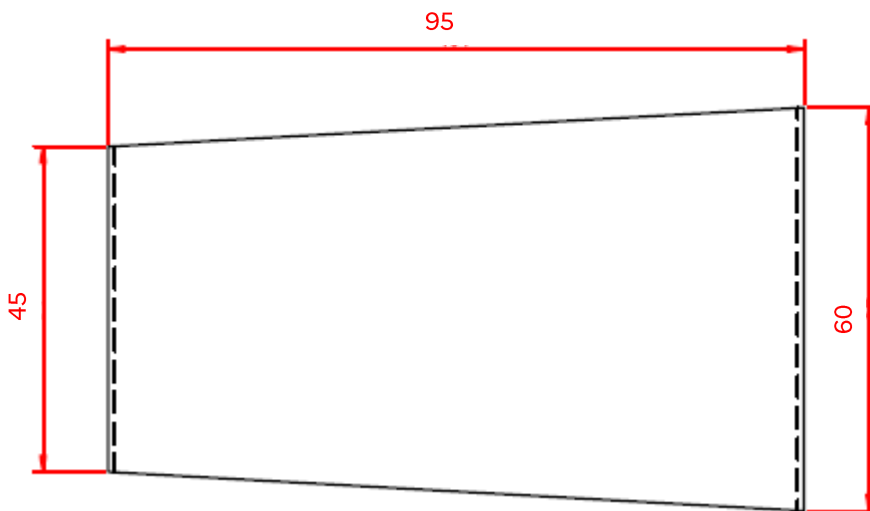
Ils sont « creusés » sur la face intérieure : de 20 mm sur le bord supérieur et de 5 mm sur le bord inférieur.



La fermeture du fourreau est effectuée bord à bord par une couture plate (point zig-zag ou point de recouvrement).

Elle ne doit présenter aucune épaisseur excessive. Les extrémités de cet assemblage sont solidement arrêtees.




1.4. DIMENSIONS





Les dimensions sont indiquées en mm.

2. FOURREAUX COMMISSAIRE ANCRAGE AIR

Les fourreaux d'épaules commissaire d'ancrage air présentent les mêmes caractéristiques techniques que les fourreaux d'épaules portés par le personnel de l'AAE (broderie, positionnement, dimensions fourreaux masculins et féminins, etc). Ces caractéristiques sont décrites dans la NTIH SCA-8455-2002. La différence réside dans l'ajout de parements brun loutre de part et d'autre du galon de grade « trait côtelé ».

GRADE	GALONNAGE
CR3 (sous-lieutenant)	Un galon or « trait côtelé » de 10 mm avec parements brun loutre.
CR2 (lieutenant)	Deux galons or « trait côtelé » de 8 mm liés par une raie noire de 2 mm avec parements brun loutre. 
CR1 (capitaine)	Trois galons or « trait côtelé » de 8 mm liés par des raies noires de 2 mm avec parements brun loutre. 
CRP (commandant)	Quatre galons or « trait côtelé » de 6 mm liés par des raies noires de 2 mm sauf entre le 1er et le 2ème galon où la raie est de 4 mm. Avec parements brun loutre. 
CRC2 (lieutenant-colonel)	Cinq galons « trait côtelé » de 5 mm liés par des raies noires de 2 mm sauf entre le 2ème et le 3ème galon où la raie est de 4 mm. Les galons n°1, n°3, n°5 sont de coloris or. Les galons n°2 et n°4 sont de coloris argent. Avec parements brun loutre.

	
CRC1 (colonnel)	<p>Cinq galons or « trait côtelé » de 5 mm liés par des raies noires de 2 mm sauf entre le 2ème et le 3ème galon où la raie est de 4 mm. Avec parements brun loutre.</p> 

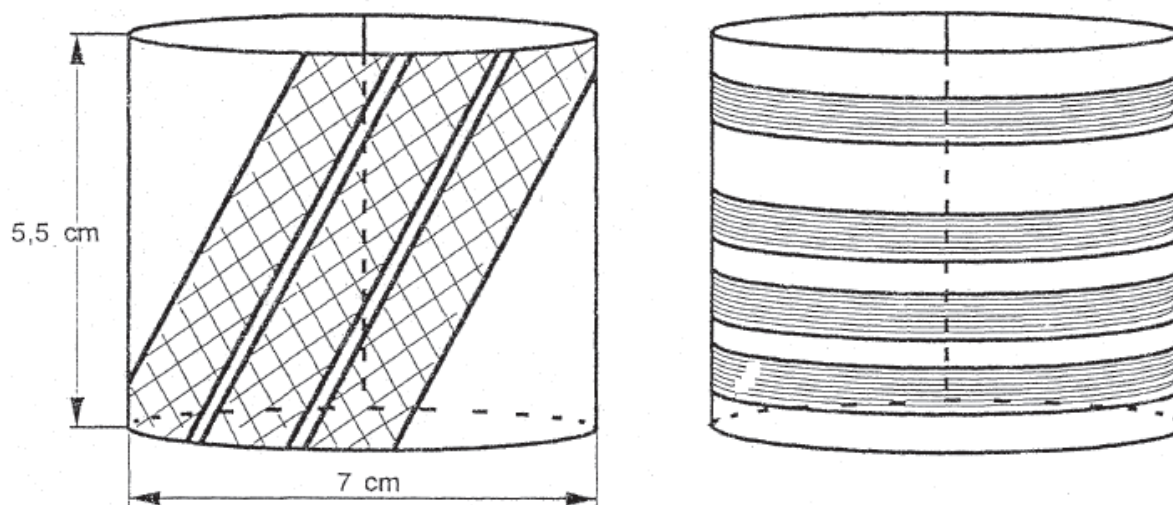
ANNEXE 9 - INSIGNE DE GRADE POUR BLOUSON DE VOL

L'insigne de grade pour blouson de vol est destiné au personnel navigant. Cet insigne est en forme de manchon. Il est enfilé sur la patte du blouson de vol, prévue à cet effet, située sur la poitrine côté gauche.

1- DIMENSIONS

L'insigne se présente sous forme de manchon.

Mis à plat, il est de forme rectangulaire et mesure 7 cm x 5,5 cm fini.



2- COMPOSANTS

Désignation	Caractéristiques
Tissu de fond	Drap cardé fin 395 : FI n° 0.19 de la spécification technique applicable aux étoffes à base de laine du dernier GEM-HT en vigueur. Coloris : bleu IA, spécimen de nuance classé par décision n°513/2T/ITH du 18/03/68.
Fils	A l'initiative du fournisseur. Selon les spécifications techniques applicables aux fils à coudre du dernier GEM-HT en vigueur. Coloris : assorti à l'élément de fond (drap ou galon)
Galonage	Se référer à la NTIH SCA 8315-0001.

3- REALISATION

Le drap cardé est découpé à l'emporte-pièce. Les bords longs sont rempliés sur 10 mm, maintenus par une pique nervure. Le galonage est cousu sur le drap cardé avec un retour de 10 mm minimum sur la partie « dos » ou « intérieure » de l'insigne, arrêté par une pique. Le manchon est fermé sur son arrière par une couture « zig-zag » ou ouverte au point noué.

4- PRESCRIPTION DIVERSES

Les assemblages ne doivent présenter ni plis, ni fronces.

La confection est solide et soignée.

Aucun point manqué ou rupture de fils n'est relevé sur les coutures.

ANNEXE 10 - INSIGNE BRODE TENUE DE SPORT CGA



Désignation	Caractéristiques
Tissu de fond	Sergé polyester coton (200 g/m ²), coloris bleu correspondant au Pantone 19-4013 TCX
Police	Calibri (hauteur des lettres : 5-6 mm)
Fil de broderie	Fil métallique or
Finition	<p>Insigne montée sur un auto agrippant couleur noir.</p> <p>Finition point bourdon sur le pourtour de l'insigne; coloris assorti au tissu de fond.</p>